

Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2	
Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki ul. Rzgowska 281/289, Łódź	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
Załącznik nr 9	

## Prace niebezpieczne pod względem pożarowym

<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

## 1. Informacje podstawowe

Pod pojęciem prac niebezpiecznych pod względem pożarowym należy rozumieć wszelkie prace nieprzewidziane instrukcją technologiczną lub prowadzone poza wyznaczonymi do tego celu miejscami, które mogą spowodować bezpośrednie zagrożenie pożarem lub wybuchem. Prace niebezpieczne pożarowo, nie przewidziane instrukcją technologiczną lub prowadzone poza wyznaczonym na stałe do tego miejscem, jak prace remontowo-budowlane związane z użyciem otwartego ognia, prowadzone wewnątrz obiektów, na przyległych do nich terenach oraz placach składowych, a także wszelkie prace remontowo-budowlane w strefach zagrożonych wybuchem należy prowadzić w sposób uniemożliwiający powstanie pożaru lub wybuchu. Do prac tych zaliczamy w szczególności:

- a. prowadzenie prac spawalniczych,
- b. używanie otwartego ognia podczas prowadzenia prac,
- c. cięcie metali palnikiem gazowym, cięcie mechaniczne metali,
- d. lutowanie,
- e. topienie,
- f. podgrzewanie,
- g. prace powodujące zagrożenie pożarowe (np. będące źródłem emisji ciepła, iskiek, odprysków gorącego metalu) itp.

**PROWADZENIE WW PRAC BEZ PISEMNEGO ZEZWOLENIA JEST  
ZABRONIONE!**

## 2. Zasady wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym

1. Przed przystąpieniem do prac, należy pozyskać odpowiednie zezwolenie wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym. Wzór pozwolenia znajduje się na końcu niniejszego załącznika.

<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

2. Zezwolenie wydaje Kierownik Działu Zarządzania Infrastrukturą w porozumieniu z Inspektorem ds. ochrony przeciwpożarowej.
3. Zezwolenie należy wypełnić, oraz mieć przy sobie podczas wykonywania prac.
4. W pobliżu miejsca wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym należy umieścić sprzęt gaśniczy (koc gaśniczy, pojemnik z wodą i gaśnica).
5. Przed przystąpieniem należy ocenić zagrożenie pożarowe w miejscu, w którym prace będą wykonywane.
6. Należy przygotować stanowisko zgodnie z punktem 2.2.
7. Prace są wykonywane wyłącznie przez osoby do tego upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje zgodnie z pkt. 2.4.
8. Należy zaznajomić osoby wykonujące prace z zagrożeniami pożarowymi występującymi w rejonie wykonywania prac oraz z przedsięwzięciami mającymi na celu niedopuszczenie do powstania pożaru lub wybuchu.
9. Należy zabezpieczyć przed zapaleniem materiały palne występujące w miejscu wykonywania prac oraz w rejonach przyległych. W przypadku stanowiska spawalniczego zgodnie z punktem 2.2.
10. Należy używać do wykonywania prac wyłącznie sprzętu sprawnego technicznie i zabezpieczonego przed możliwością wywołania pożaru.
11. Po zakończeniu prac należy poddać kontroli miejsce, w którym prace były wykonywane, oraz rejony przyległe.
12. Po zakończeniu prac wykonawca oddaje wypełniony dokument „zezwolenia wykonywania prac niebezpiecznych pod względem pożarowym” osobie, która go wydała.

## **2.1 Zewnętrzne firmy wykonujące prace niebezpieczne pod względem pożarowym na terenie ICZMP w Łodzi**

Przed wykonaniem prac niebezpiecznych pod względem pożarowym należy pozyskać „zezwolenie wykonywania prac niebezpiecznych pod względem

<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

pożarowym” (wzór na końcu niniejszego załącznika). Po wykonaniu prac uzupełniony dokument zostanie zwrócony osobie, która go wydała.

## **2.2 Przygotowanie stanowiska spawalniczego**

1. Podłoga na stanowisku spawalniczym powinna być niepalna lub przykryta materiałem niepalnym.
2. Stanowisko spawalnicze należy wyposażać w:
  - a. osprzęt umożliwiający bezpieczne odłożenie lub zawieszenie palnika,
  - b. naczynie z wodą do okresowego lub awaryjnego schładzania palnika,
  - c. stanowisko spawalnicze na którym są stosowane ręczne uchwyty spawalnicze powinno być wyposażone w osprzęt umożliwiający bezpieczne odłożenie lub zawieszenie uchwytu,
  - d. stanowisko spawalnicze do spawania łukowego elektrodami otulonymi powinno być wyposażone w pojemnik na resztki (ogarki) elektrod.
3. Stanowisko spawalnicze zlokalizowane na otwartej przestrzeni powinno być zabezpieczone przed działaniem czynników atmosferycznych, a jego otoczenie powinno być zabezpieczone przed promieniowaniem łuku elektrycznego lub płomienia, przy czym nie dotyczy to prac prowadzonych w wykopach.
4. W promieniu minimum 5 m od rzutu pionowego miejsca prowadzenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym w kierunku podłogi nie można składować materiałów palnych.
5. Stanowiska na których są wykonywane prace spawalnicze powodujące rozprysk iskier, żużla lub gorących cząstek stałych powinny być zabezpieczone przed możliwością wywołania pożaru w strefie rozprysku, z uwzględnieniem przestrzeni poniżej stanowiska spawalniczego.
6. Rozmieszczenie wyposażenia oraz obrabianych przedmiotów powinno umożliwiać szybkie i bezpieczne opuszczenie stanowiska spawalniczego przez pracowników.

<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

7. W sąsiedztwie miejsca prowadzenia prac spawalniczych zaleca się ustawienie specjalnego wózka ze sprzętem gaśniczym, przeznaczonym specjalnie do wykonywania takich prac.

### **2.3 Wyposażenie i osprzęt stanowiska spawalniczego.**

1. Urządzenia i osprzęt stanowiące wyposażenie stanowisk spawalniczych powinny mieć udokumentowane potwierdzenie spełniania przez nie wymagań bezpieczeństwa określonych w przepisach i/lub Polskich Normach.
2. Zasilania stanowiska spawalniczego w gazy może następować z butli, baterii lub wiązek butli.
3. Stosowane butle powinny odpowiadać w zakresie budowy, stanu technicznego, barwy, zezwoleń na eksploatację, składowania i transportu wymaganiom określonym w przepisach o dozorze technicznym i Polskich lub Europejskich normach.
4. Węże do gazów powinny być stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem, rodzajem gazu i ciśnieniem znamionowym. W przypadku mieszane gazowych należy stosować wąż odpowiedni do gazu dominującego w mieszance.
5. Minimalna długość używanych węży spawalniczych powinna wynosić co najmniej 5 m, a maksymalna mierzona od punktu pomiaru ciśnienia do punktu odbioru gazu, nie powinna przekraczać 20 m. W razie potrzeby zastosowania dłuższych węży ciśnienie zasilania powinno być skorygowane o spadki ciśnienia występujące w wężu.
6. Dopuszczalne jest przedłużanie węży pod warunkiem zastosowania znormalizowanych dwuzłączek metalowych o średnicy zgodnej ze średnicą znamionową węża. Minimalna długość każdego z łączonych odcinków powinna wynosić co najmniej 4 m.
7. Szczelność i wytrzymałość eksploatowanych węży powinny być kontrolowane nie rzadziej niż 1 raz na kwartał.
8. W przypadku zasilania urządzenia spawalniczego z baterii lub wiązki butli w każdym punkcie poboru gazu powinien być stosowany bezpiecznik.

<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

9. W przypadku zasilania palników gazowo-tlenowych gazami pobieranymi z butli powinny być stosowane bezpieczniki usytuowane na wlocie lub wewnątrz palnika. Wymaganie to nie dotyczy przewodów tlenu tnącego w palnikach przeznaczonych do cięcia.
10. Bezpieczniki powinny być stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem, rodzajem gazu oraz znamionowymi wartościami ciśnień i przepływów.
11. Naprawy urządzeń i osprzętu spawalniczego mogą być dokonywane jedynie przez specjalistyczne firmy, natomiast użytkownicy urządzeń spawalniczych i osprzętu mogą wykonywać tylko bieżące czynności konserwacyjne, określone w instrukcjach eksploatacyjnych wydanych przez producenta urządzenia.

## **2.4 Kwalifikacje osób prowadzących prace spawalnicze.**

Prace spawalnicze mogą wykonywać jedynie osoby posiadające „Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia” albo „Świadectwo egzaminu spawacza” lub „Książkę spawacza” wystawiane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

### **Osoby wykonujące:**

- ręczne cięcie termiczne,
- zgrzewanie,
- ręczne lutowanie,
- zmechanizowane i automatyczne wykonywanie prac spawalniczych, powinny wykazać się co najmniej zaświadczeniem o ukończeniu stosownego szkolenia.

### **2.4.1 Zasady kontroli miejsca prowadzenia prac niebezpiecznych pod względem pożarowym**

1. Po zakończeniu prac niebezpiecznych pod względem pożarowym, osoba zezwalająca dokonuje odrębnej adnotacji na zezwoleniu (pkt. 7) określając sposób nadzoru miejsca prowadzenia prac.

<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

2. Osoba, której zlecono sprawdzanie miejsca w którym odbywały się prace niebezpieczne pod względem pożarowym, potwierdza to podpisem na zezwoleniu (pkt. 8d).
3. Osoba sprawdzająca powinna być wyposażona w narzędzia komunikacyjne (telefon, radiostacje przenośne) umożliwiające natychmiastowe poinformowanie inspektora BHP lub inne wyznaczone osoby o potencjalnym zagrożeniu.
4. Szczególnym nadzorem należy objąć teren w promieniu 11 m od miejsca prowadzenia prac.
5. Pierwsze sprawdzenie powinno odbyć się w przedziale 15-30 minut.
6. Drugie w przedziale 60-75 minut.
7. Każde kolejne powinno się odbywać co 60 minut.
8. Łącznie dozór powinien trwać 4 godziny po zakończeniu prac.

Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2	
Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki ul. Rzgowska 281/289, Łódź	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
Załącznik nr 9	

## Zezwolenie na prowadzenie prac niebezpiecznych pod względem pożarowym

.....  
Imię i Nazwisko Wystawiającego  
.....  
stanowisko

### ZEZWOLENIE NA WYKONANIE PRAC NIEBEZPIECZNYCH POD WZGLĘDEM POŻAROWYM

Nr ..... z dnia .....20....r.

1. Miejsce pracy:

.....

2. Rodzaj pracy:

.....

3. Planowe rozpoczęcie pracy:.....  
data                      godzina

4. Planowe zakończenie prac:.....  
data                      godzina

5. Zagrożenie pożarowe w miejscu pracy:

.....  
.....  
.....

6. Sposób zabezpieczenia przed pożarem:

.....  
.....  
.....

Środki i zabezpieczenie

a) przeciwpożarowe

.....  
.....

b) BHP

.....  
.....

c) inne

.....  
.....

6. Sposób wykonania pracy:

.....  
.....  
.....

7. Sposób sprawdzania miejsca po zakończeniu prac niebezpiecznych pod względem pożarowym:

.....  
.....  
.....

8. Odpowiedzialni za:

a) Przygotowanie i zabezpieczenie ppoż. miejsca prac, środków zabezpieczających i zabezpieczenie toku prac niebezpiecznych pod względem pożarowym:

.....  
Imię i Nazwisko                      podpis



<b>Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego, wydanie 2</b>	
<b>Instytut Centrum Zdrowia Matki Polki</b> <i>ul. Rzgowska 281/289, Łódź</i>	Obowiązuje od: Grudzień 2021 r.
<b>Załącznik nr 9</b>	

Obowiązuje od:  
Grudzień 2021 r.

b) Wyłączenie spod napięcia\*:

.....  
podpis

c) Dokonanie analizy stężenia par cieczy, gazów i płynów\*:

.....  
podpis

d) Stosowanie środków zabezpieczających, organizację prac i instruktaż:

.....  
podpis

e) Osoba odpowiedzialna za kontrole miejsca w którym odbywały się prace niebezpieczne pod względem pożarowym.

.....  
*podpis*

9. Zezwalam na rozpoczęcie prac:

.....  
*podpis*

*\*niepotrzebne skreślić*

.....  
*podpis*

10. Pracę zakończono:

.....  
podpis

11. Stanowisko pracy i jego otoczenie sprawdzono i nie stwierdzono zaniedbań mogących zainicjować pożar:

Stwierdzam odbiór robót:

Skontrolował:

.....  
podpis

Pozwolenie należy zwrócić wystawcy.

**UWAGA:** Osoby wykonujące prace spawalnicze, zgrzewanie, cięcie termiczne muszą posiadać świadectwo kwalifikacji uzyskane na podstawie zdanych egzaminów zgodnie z zapisami Polskich Norm.